

MÉTALLURGIE

ASPIRATEURS INDUSTRIELS POUR L'INDUSTRIE MÉTALLURGIQUE ET LES ATELIERS D'USINAGE



TIGER-VAC.CA

Tiger-Vac®
...L'aspiration a un nom

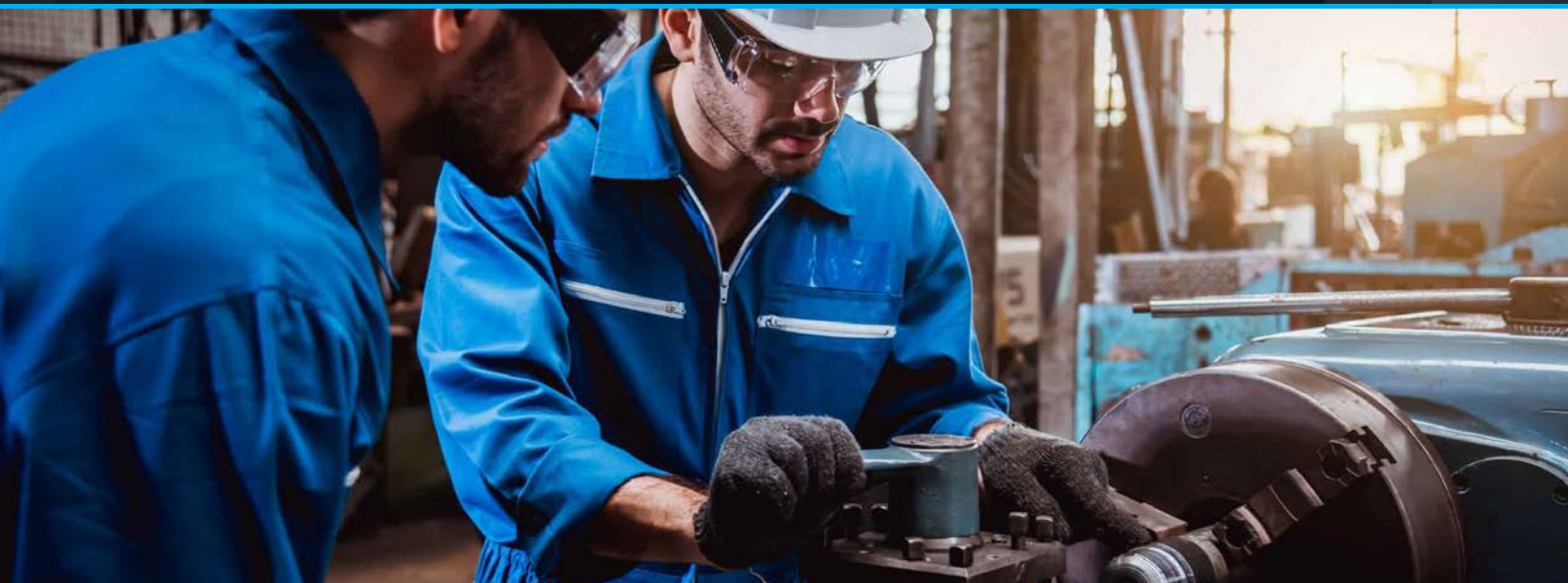
TIGER-VAC SE SPÉCIALISE DANS LA CONCEPTION ET LA FABRICATION
DE SYSTÈMES D'ASPIRATION INDUSTRIELS ET MOBILES LÉGALEMENT CERTIFIÉS
POUR LES ZONES D'ATMOSPHÈRE CONTRÔLÉE ET LES ZONES DANGEREUSES
Depuis 1983

RÉTABLIR L'EFFICACITÉ DE VOTRE PUISARD

Les copeaux de métal dans le puisard créent un terreau idéal pour les bactéries. Des niveaux accrus de bactéries décomposent l'émulsion, ce qui abaisse le pH du lubrifiant de coupe et réduit donc les performances du lubrifiant.

Les copeaux dans le puisard occupent un espace précieux qui devrait être occupé par le lubrifiant de coupe des métaux. Les niveaux de puisard réduits en raison de l'accumulation de copeaux exercent une pression supplémentaire sur les pompes et sur la capacité du lubrifiant à fournir des propriétés de refroidissement et de mouillage essentielles. Les copeaux peuvent contribuer à réduire la durée de vie de l'outil, les problèmes de finition de surface et l'irritation de la peau. Le nettoyage des copeaux du réservoir améliore considérablement les performances des lubrifiants de coupe. L'élimination des copeaux et le nettoyage des surfaces sales sur les machines à outils prolongeront la durée de vie du puisard. L'utilisation d'un nettoyeur pour machine de haute qualité raccourcit le processus et élimine les résidus de savon insolubles tout en éliminant les résidus et l'accumulation dans les conduits de liquide de refroidissement de la machine à outil. Pour gérer correctement votre liquide de refroidissement, vous devez déloger les boues et éliminer les résidus biologiques.

Le processus de nettoyage est une première étape essentielle dans la pratique de la gestion du liquide de refroidissement, garantissant que votre liquide de refroidissement a une chance de donner une performance maximale avec un minimum de problèmes.



Suivre un programme d'entretien préventif approprié se traduira par une réduction des coûts des lubrifiants de coupe, et une durée de vie prolongée des équipements et outils. Si vous avez des questions, contactez votre représentant Tiger-Vac® pour plus d'informations.

TIGER-VAC.CA



MONOPHASE

DT CUVE
DE RÉCUPÉRATION
DÉTACHABLE

304 CHAMBRE FILTRANTE
ET CUVE DE RÉCUPÉRATION
EN ACIER INOXYDABLE 304

MFS SECOEUR
MANUEL
DE FILTRE

PLANET 200-200S

RÉCUP. DES POUSSIÈRES

TENSION	120 V
FRÉQUENCE	60 Hz
PUISSANCE ÉLEC.	2400 W
PUISSANCE	3.2 HP
AMPÉRAGE	15.8 A
FLUX D'AIR	270 CFM
PRESSION	71.5 po. H ₂ O
ALIMENTATION	20 Amps
ENTRÉE D'AIR	70 mm
RÉCUPÉRATION	60 L / 100 L
NIVEAU SONORE	70 dB(A)

PUISSANCE ET FLEXIBILITÉ

- Machine très puissante ; capable de fonctionner avec des boyaux d'aspiration de 70 mm
- Fenêtre installée sur la cuve de récupération

21 pi² SURFACE DE
FILTRATION

21 pi² + 10.8 pi²
FILTRE PLISSÉ + FILTRE HEPA

28 po.
OUTIL
FRONTAL

POUR LE NETTOYAGE
DES GRANDES SURFACES

3M
3 MOTEURS
UTILISÉS INDIVIDUELLEMENT
OU SIMULTANÉMENT



FILTRE HEPA
EFFICACITÉ DE 99.97%
SUR 0.3 MICRON



ZONES SANS RISQUES D'EXPLOSION

MACHINES DE NETTOYAGE POUR DES ZONES NON-CLASSÉES (USAGE GÉNÉRAL)
TOUS LES COMPOSANTS ÉLECTRIQUES SONT CERTIFIÉS
PAR UN NRTL TEL QUE UL, CSA OU ETL



21 pi² + 10.8 pi²

FILTRE PLISSÉ + FILTRE HEPA

SURFACE DE
FILTRATION

TRIPHASE

DT CUVE
DE RÉCUPÉRATION
DÉTACHABLE

TEFC TURBINE AVEC SOUFFLANTE
ANNULAIRE AVEC MOTEUR
ASYNCHRONE

304 CHAMBRE FILTRANTE
ET CUVE DE RÉCUPÉRATION
EN ACIER INOXYDABLE 304

MFS SECOEUR
MANUEL
DE FILTRE



FILTRE HEPA
EFFICACITÉ DE 99.97%
SUR 0.3 MICRON

PLANET 740S

RÉCUP. DES POUSSIÈRES

TENSION	208-230 V	460 V	575 V
FRÉQUENCE	60 Hz		
PUISSANCE ÉLEC.	4600 W		
PUISSANCE	6 HP		
AMPÉRAGE	9 A		
FLUX D'AIR	294 CFM		
PRESSION	155 po. H ₂ O		

Utilisation en
Continu 24-7



DÉCOMPRESSION	110 po. H ₂ O
ENTRÉE D'AIR	70 mm
RÉCUPÉRATION	60 L



MONOPHASE

MOTEUR BYPASS
2 STAGE À HAUT
RENDEMENT

TC CHARIOT
BASCULANT

72 dB(a)

GS1/78L OIL

ROGNURES ET COPEAUX

TENSION	120 V
FRÉQUENCE	60 Hz
PUISSANCE ÉLEC.	1200 W
PUISSANCE	1.5 HP
AMPÉRAGE	10 A
FLUX D'AIR	111 CFM
PRESSION	120 po. H ₂ O
ALIMENTATION	15 Amps
ENTRÉE D'AIR	60 mm
RÉCUPÉRATION	78 L
PANIER TAMIS	30 L



ZONES SANS RISQUES D'EXPLOSION

MACHINES DE NETTOYAGE POUR DES ZONES NON-CLASSÉES (USAGE GÉNÉRAL)
TOUS LES COMPOSANTS ÉLECTRIQUES SONT CERTIFIÉS
PAR UN NRTL TEL QUE UL, CSA OU ETL

PUISSANT ET COMPACT

- Conçu pour la récupération des rognures et copeaux métalliques mélangés au liquide de refroidissement (à base synthétique et aqueuse)
- La soupape à flotteur coupe l'alimentation lorsque le récipient est plein
- Deux filtres installés en amont du moteur : une cartouche filtrante en polyester (fixée sous la tête motrice), et un filtre à mailles (installé sur le flotteur)
- L'entrée d'aspiration de 60 mm permet de récupérer à la fois les liquides et les solides

- Les rognures et copeaux métalliques sont récupérés dans le panier tamis amovible en acier inoxydable. Les rognures/copeaux sont séparés du liquide de refroidissement lorsqu'ils traversent le panier tamis
- Une valve de vidage est installée sur le réservoir de récupération facilitant le vidage des liquides récupérés
- Un boyau d'aspiration résistant à l'huile et plusieurs accessoires sont disponibles



PANIER TAMIS

Les rognures/copeaux métalliques sont récupérés dans le panier tamis amovible en acier inoxydable.
Les rognures/copeaux sont séparés du liquide de refroidissement lorsqu'ils traversent le panier tamis.

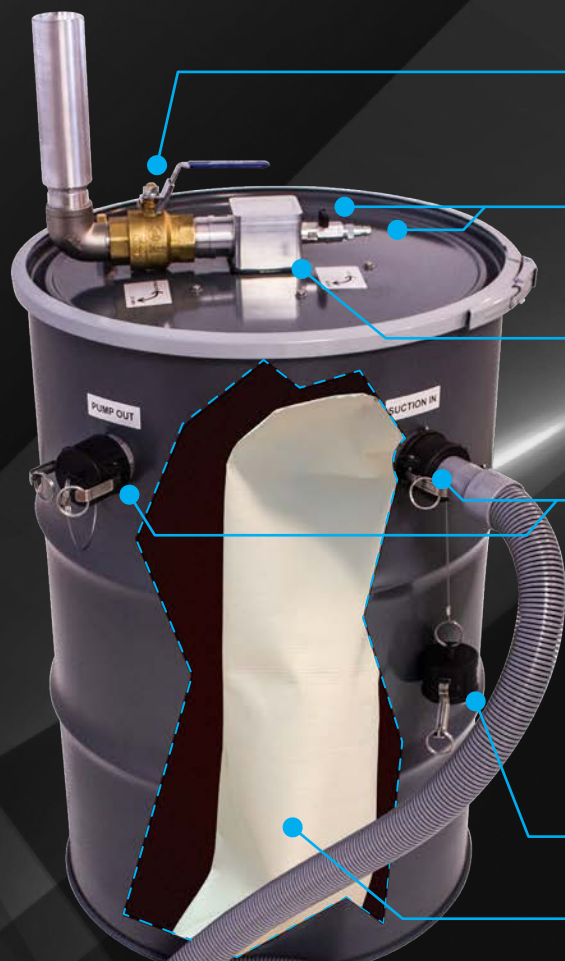
TÊTE MOTRICE

MONOPHASE
Moteur Bypass
2 STAGE à haut
rendement

CARTOUCHE FILTRANTE

Polyester





VALVE

ASPIRATION / POMPE DE VIDANGE

Actionnez le robinet sphérique de 1.5 po. pour passer du mode d'aspiration au mode de pompage

ENTRÉE POUR L'AIR COMPRIMÉ

MARCHE / ARRÊT

Actionnez la vanne d'alimentation de 3/8 po. pour faire fonctionner et éteindre l'appareil

VENTURI

PUISSANCE ET EFFICACITÉ

Tiger-Vac utilise l'air de l'atelier pour créer une aspiration puissante fonctionnant avec un boyau de 1/4 po. ou 3/8 po.

ENTRÉE D'ASPIRATION

CAMLOCK MÂLE DE 1.5 po.

L'entrée d'aspiration et la sortie de pompage sont situées sur le côté de la cuve de récupération pour permettre un accès facile au sac de récupération. D'autres systèmes d'aspiration sur le marché ont le sac de récupération branché sous le couvercle, ce qui rend la tâche très difficile de soulever le couvercle lorsque le sac est plein.

Le couvercle du système Tiger-Vac peut être retiré facilement, donnant un accès facile au sac de récupération

L'ENTRÉE D'ASPIRATION ET LA SORTIE DE POMPAGE ONT DES CONNEXIONS CAMLOCK ÉTANCHES

BOUCHON

CAMLOCK

SAC DE RÉCUPÉRATION

SAC FILTRANT EN POLYESTER

Efficacité de filtration sur des particules aussi petites que 1 micron

VIDE PUISARD

Aspirez rapidement le liquide de refroidissement industriel, les copeaux et les boues des puisards ou des réservoirs de récupération

SOLUTION POUR NETTOYER LES PUISARDS DES MACHINES, NETTOYAGE DES PIÈCES, LES RÉSERVOIRS DE RÉCUPÉRATION ET LES RÉSERVOIRS DE STOCKAGE



PNEUMATIQUE

72 dB(a)

HD

- CONSTRUCTION ROBUSTE
- AUCUNE PIÈCE MOBILE
- FONCTIONNEMENT EN CONTINU

AV1-55

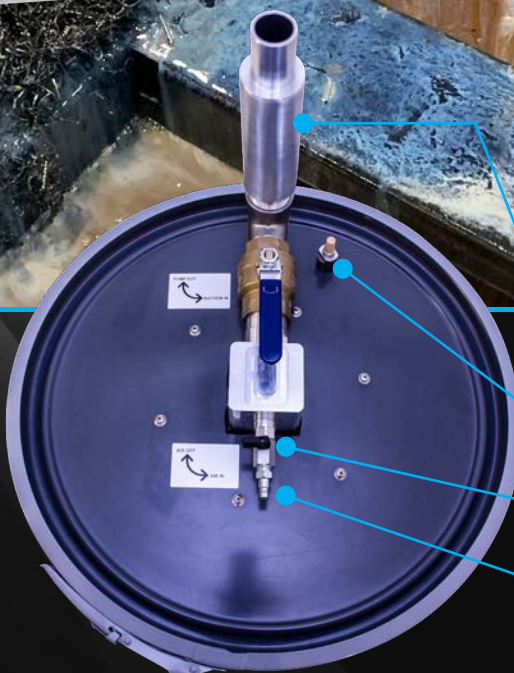
55 GAL. SUMP VACUUM

VOLUME D'AIR À L'ENTRÉE	35 CFM
PRESSION D'AIR À L'ENTRÉE	80 PSI
PUISSANCE	10-15 HP
ENTRÉE POUR L'AIR	0.375 po.
FLUX D'AIR	85 CFM
PRESSION	135 po. H ₂ O
ENTRÉE D'AIR	1.5 po.



PUISSANT ET FACILE À MANIPULER

- Pompez facilement le liquide filtré pour vous permettre de recycler le liquide de refroidissement
- Contrôle des déversements de liquides non inflammables
- Sécuritaire - pas d'électricité (ne génère aucune chaleur)
- Très silencieux - comprend un silencieux intégré
- Flotteur de haut niveau coupe l'aspiration lorsque l'unité est pleine pour éviter le débordement
- 1.5 po. x 10 pi. Boyau d'aspiration/décharge indéformable
- 1.5 po. x 24 po. Manche de récupération en aluminium pour le ramassage en vrac



SILENCIEUX (SORTIE D'AIR)

VALVE DE DÉCOMPRESSION

VALVE 0.375 po.

Pour le contrôle Marche / Arrêt

ENTRÉE D'AIR 0.25 po.

Connecteur mâle à détachage rapide et au débit **Hi Flow Male Quick Disconnect** muni de filets de 0.375 po. M-NPT

CONÇU POUR RÉPONDRE AUX BESOINS DES INDUSTRIES DE LA MÉTALLURGIE ET DES ATELIERS D'USINAGE

Liquides / Fluides

Les liquides/fluides seront généralement des liquides de refroidissement et des lubrifiants tels que des huiles de coupe. Une émulsion se forme lorsqu'il y a un mélange de deux ou plusieurs liquides normalement non miscibles. Les solides à récupérer seront généralement une combinaison de petits débris, de copeaux métalliques, de nettoyage de tours et de machines de coupe.

Liquide de refroidissement

Pour aspirer les liquides de refroidissement et les copeaux d'un centre d'usinage, nos aspirateurs spécialisés sont équipés de paniers tamis pour la récupération des copeaux, pour préserver l'intégrité du liquide de refroidissement et permettre aux fluides récupérés d'être réinjectés dans le système. Ces aspirateurs réduisent l'accumulation de copeaux et débris dans le puisard et assurent la sécurité des travailleurs en réduisant la croissance bactérienne et fongique.

Copeaux métalliques

Pour les opérations de découpe de métal à l'aide de lubrifiants, le panier tamis récupère et sépare les copeaux des fluides. Pour les opérations de découpe sans lubrifiants, nos aspirateurs sont utilisés pour récupérer les débris des centres d'usinage. Les boyaux d'aspiration résistants à l'abrasion sont nécessaires pour la récupération des copeaux métalliques.

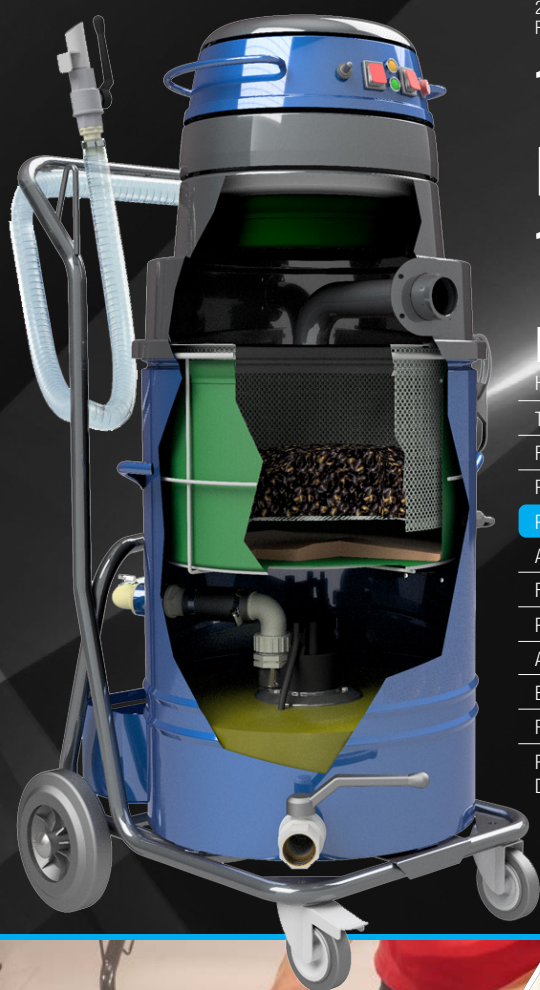


Boues et dépôts

La récupération des boues des puisards et des tables de découpe au jet d'eau est une autre application courante des aspirateurs industriels dans l'industrie métallurgique. Ce matériau semi-solide semblable à du sable se forme lorsque des dépôts et des copeaux résiduels se déposent au fond d'un puisard. Ces boues sont un terreau idéal pour les bactéries et les champignons nocifs qui mettent en danger la santé des travailleurs, raccourcissent la durée de vie des fluides, ralentissent la productivité et peuvent éventuellement boucher les conduits des fluides.

Limailles, rognures, et débris

Les boyaux d'aspiration résistants à l'abrasion sont nécessaires pour la récupération des limailles, rognures, et copeaux métalliques ; les déchets métalliques peuvent être récupérés à l'aide d'aspirateurs industriels conçus pour une utilisation en continu.



MONOPHASE

2 MOTEURS BYPASS
2 STAGE À HAUT
RENDEMENT

1.3 pi² SURFACE DE
FILTRATION

EDVS SYSTÈME DE SOUPAPE
DE DÉCHARGE D'HUILE

100L POMPE ÉLECTRIQUE
AVEC UN DÉBIT
DE 100L/MIN.

HOGOIL PUMP

HUILE ET COPEAUX MÉTALLIQUES

TENSION	120 V
FRÉQUENCE	60 Hz
PUISSANCE ÉLEC.	2040 W
PUISSANCE	2.7 HP
AMPÉRAGE	15.2 A
FLUX D'AIR	200 CFM
PRESSION	90 po. H ₂ O
ALIMENTATION	20 Amps
ENTRÉE D'AIR	2 po.
RÉCUPÉRATION	30 L
RÉCUPÉRATION DES LIQUIDES	90 L



ZONES SANS RISQUES D'EXPLOSION

MACHINES DE NETTOYAGE POUR DES ZONES NON-CLASSÉES (USAGE GÉNÉRAL)
TOUS LES COMPOSANTS ÉLECTRIQUES SONT CERTIFIÉS
PAR UN NRTL TEL QUE UL, CSA OU ETL

HUILE ET COPEAUX MÉTALLIQUES

- La taille compacte du HOGOIL lui permet d'être mobile autour des machines pour faciliter la maintenance des machines et minimiser les temps d'arrêt
- Conçu pour la récupération des copeaux métalliques et débris mélangés avec l'huile
- Peut également servir à la récupération des liquides de refroidissement à base synthétique et aqueuse
- Conçu pour la récupération des liquides et des poussières en même temps ; copeaux métalliques et limailles sont récupérés dans un panier-tamis, et les liquides sont récupérés dans la partie inférieure de la cuve de récupération
- La soupape électronique arrête automatiquement l'aspirateur lorsque le réservoir est plein
- Le système de pompage HOGOIL est également équipé d'un filtre en mailles de polypropylène (300 microns de diamètre) à utilisé conjointement avec le panier tamis. Ce filtre permet de filtrer les petits copeaux et piège l'huile traversant le panier tamis. Ce système permet de récupérer l'huile pour une utilisation ultérieure
- Muni de 3 interrupteurs indépendants (un interrupteur pour chaque moteur et un interrupteur séparé pour la pompe électrique)



RÉCUPÉRATION DES LIMAILLES ET COPEAUX MÉTALLIQUES

Le système de pompage HOGOIL est également équipé d'un filtre en mailles de polypropylène (300 microns de diamètre) à utilisé conjointement avec le panier tamis. Ce filtre permet de filtrer les petits copeaux et piège l'huile traversant le panier tamis. Ce système permet de récupérer l'huile pour une utilisation ultérieure



HOGOIL STANDARD

Conçu pour la récupération des copeaux métalliques et débris mélangés avec l'huile ; peut également servir à la récupération des liquides de refroidissement à base synthétique et aqueuse

MONOPHASE

2 MOTEURS BYPASS
2 STAGE À HAUT
RENDEMENT



RÉCUPÉRATION DE GRANDES QUANTITÉS DE COPEAUX MÉTALLIQUES MÉLANGÉES AVEC DE L'HUILE/LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT

Tiger-Vac fabrique une gamme complète de systèmes d'aspiration industriels conçus pour répondre aux besoins de l'industrie métallurgique et des ateliers d'usinage.

De la récupération des liquides de refroidissement et des lubrifiants, la récupération des petits débris, des copeaux métalliques, au nettoyage des tours et des machines de coupe, Tiger-Vac a la solution pour la maintenance de votre atelier. Nos systèmes sont disponibles en versions électrique ou pneumatique, ainsi que pour une utilisation intermittente, ou pour une utilisation en continu.

4D-300L (SDOH)

TRÉMIE AUTO-BASCULANT

TENSION	60 Hz
PUISSANCE ÉLEC.	2040 ou 2400 W
PUISSANCE	2.7 ou 3.2 HP
AMPÉRAGE	15.2 ou 21 A
FLUX D'AIR	200 ou 220 CFM
PRESSION	90 ou 107 po. H ₂ O
ENTRÉE D'AIR	90 mm
RÉCUPÉRATION	197 L

MONOPHASE

2 MOTEURS BYPASS
(DEUX VITESSES)
MONTÉS DIRECTEMENT
SUR LE TRÉMIE
PEUVENT ÊTRE UTILISÉS
INDIVIDUELLEMENT OU
SIMULTANÉMENT

SDOH TRÉMIE
AUTO-BASCULANT



EXIGENCES APPLICABLES :
ANSI/UL 1017
CSA C22.2 NO.243



RÉCUPÉRATION

- Le volume interne du trémie est de 200L. Une grille à l'intérieur sépare la partie supérieure de la partie inférieure du trémie. Il est possible de récupérer 100L de copeaux métalliques et 100L d'huile/liquide de refroidissement
- Les copeaux métalliques sont séparés de l'huile à l'intérieur du trémie. Les copeaux métalliques sont récupérés dans la partie supérieure et l'huile se retrouve dans la partie inférieure du trémie. Le treillis métallique est ainsi retiré et 200L de copeaux métalliques sont ainsi récupérés

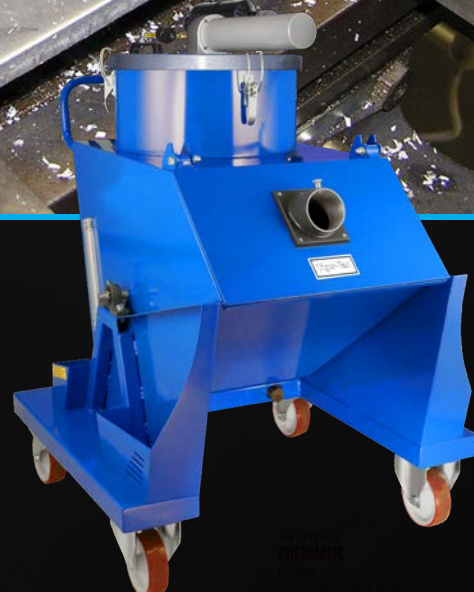
**UNIQUE
VENTURI**

**DOUBLE
VENTURI**

CS-300L (SDOH)

TRÉMIE AUTO-BASCULANT

ALIMENTATION D'AIR	0.5 ou 0.75 po.
VOLUME D'AIR	45 ou 100 CFM
PUISSANCE	15 ou 30 HP
PRESSION D'AIR	80 ou 100 PSI
FLUX D'AIR	120 ou 195 CFM
PRESSION	170 ou 230 po. H ₂ O
RÉCUPÉRATION	200 L



MONOPHASE

3 STAGE

MOTEUR MONOPHASÉ
DE 120V 3 STAGE
GÉNÉRANT 146 po. D'EAU

VIDE PUISARD

50 GAL. SUMP CLEANER

VOLTAGE	120 V
HERTZ	60 Hz
WATTAGE	1550 W
POWER	2 HP
AMPERAGE	14 A
AIR FLOW	102.5 CFM
VAC. PRESSURE	146 in. H ₂ O
PLUG TYPE	20 Amps
SUCTION INLET	2 in.
RECOVERY CAPACITY	50 gal.
CHIP BASKET CAPACITY	12 gal.

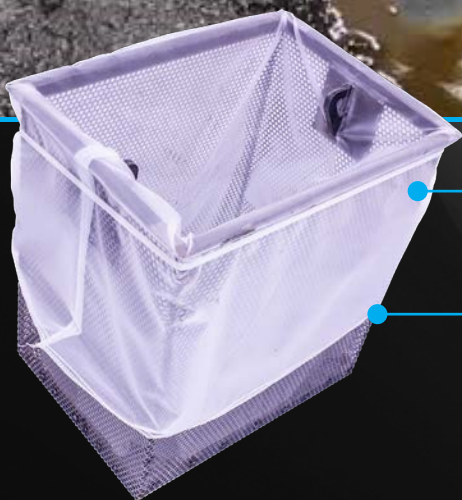


ZONES SANS RISQUES D'EXPLOSION

MACHINES DE NETTOYAGE POUR DES ZONES NON-CLASSÉES (USAGE GÉNÉRAL)
TOUS LES COMPOSANTS ÉLECTRIQUES SONT CERTIFIÉS
PAR UN NRTL TEL QUE UL, CSA OU ETL

SYSTÈME DE VIDE PUISARD ET RECYCLAGE DES FLUIDES

- Récupère complètement le liquide de refroidissement, les dépôts et les copeaux du puisard
- Filtre les dépôts et sépare les copeaux du liquide de refroidissement
- Renvoie rapidement le liquide de refroidissement filtré vers le puisard, ou transporte le liquide de refroidissement vers le traitement des déchets pour élimination ou vers un système de recyclage
- Aspiration jusqu'à 85 GPM pour les limailles, les dépôts et les copeaux métalliques
- Pression de refoulement de 5 PSI pour des taux de refoulement jusqu'à 40 GPM pour les fluides à base d'eau
- Panier tamis avec une enveloppe filtrante en polyéthylène avec une capacité de récupération de 1.6 pied cube (0.45 mètre cube)

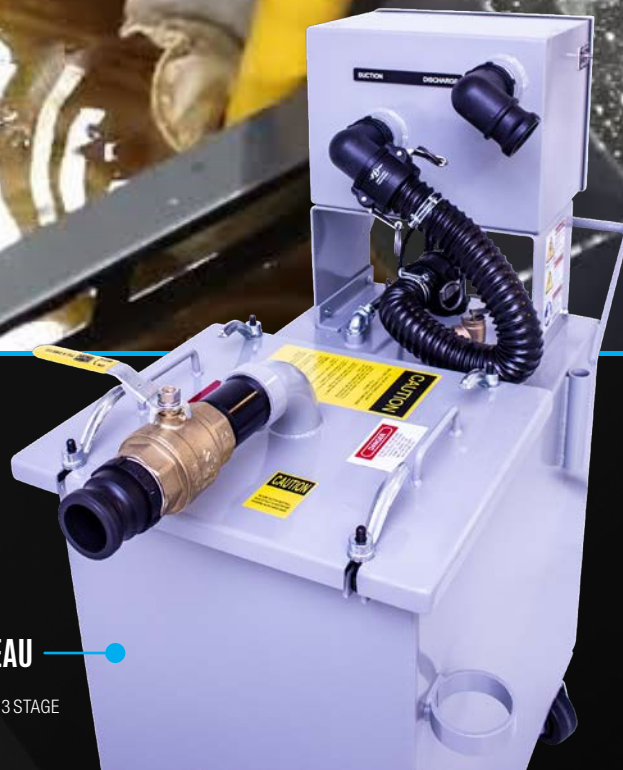


ENVELOPPE FILTRANTE

Sépare les débris et les copeaux du liquide de refroidissement et des fluides

PANIER TAMIS

capacité de récupération de
1.6 pied cube (0.45 mètre cube)



146 po. D'EAU

MONOPHASÉ
120 V - moteur 3 STAGE





UNIQUE
VENTURI

DT CUVE
DE RÉCUPÉRATION
DÉTACHABLE

304 CHAMBRE FILTRANTE
ET CUVE DE RÉCUPÉRATION
EN ACIER INOXYDABLE 304

CFF FILTRE COALESCENT
POUR L'ÉLIMINATION
DE L'HUMIDITÉ

SS-IT (85L) EX (CFF)

PRÉCIPITATION DES POUSSIÈRES

VENTURI DIAM.	5 mm
VOLUME D'AIR	45 CFM
PRESSION D'AIR	80 PSI
PUISSANCE	15 HP
ALIMENTATION	0.5 po.
FLUX D'AIR	120 CFM
PRESSION	120 po. H ₂ O
ENTRÉE D'AIR	2 po.

À L'ABRI DES
DÉCHARGES
ÉLECTROSTATIQUES



CE II 2 GD
Ex h IIC T6 Gb
Ex h IIIC T85°C Db
LCIE 03 ATEX 6310 X



FILTRE HEPA
EFFICACITÉ DE 99.995%
SUR 0.3 MICRON

RÉSISTIVITÉ
DE MOINS DE
10 ohms



DIVISION 1
CLASS I - GROUPES A, B, C, D
CLASS II - GROUPES E, F, G
ZONES À RISQUES D'EXPLOSION,
TEL QUE DÉFINI DANS LE CODE
ÉLECTRIQUE NATIONAL (NFPA 70)



Ex h IIC T6 Gb
Ex h IIIC T85°C Db
IECEx LCI 17.0076 X



GARANTI
POUR LA RÉCUPÉRATION
DES POUSSIÈRES COMBUSTIBLES /
CONDUCTRICES

SÉPARATION PAR IMMERSION

Récupération et Neutralisation des poussières combustibles, tels que : aluminum, magnesium, zirconium, et autres alliages

- Certifié antidéflagrant et à l'épreuve de l'inflammation des poussières
- Capacité de récupération de 22 lb (10 kg) de poussières, dans 30 L (7.9 gal.) d'eau
- Répond aux exigences d'un système de récupération des poussières métalliques par précipitation, comme indiqué dans la norme NFPA 484

Air
BOYAU
D'ALIMENTATION

ANTISTATIQUE

0.5 po. x 50 pi.
AVEC CONNECTEUR MÂLE
NPT AUX DEUX BOUTS



POUSSIÈRES MÉTALLIQUES

En plus de la certification NRTL pour une utilisation dans les zones à risques d'explosion de Classe II, groupe E, la récupération des poussières métalliques peut nécessiter un aspirateur avec une protection contre l'inflammation des poussières. Certaines poussières métalliques comme l'aluminium, le magnésium et autres alliages, peuvent avoir des caractéristiques qui nécessitent des mesures de protection au-delà de celles requises pour les zones à risques d'explosion. **Pour les quantités supérieures à 5 lbs., Tiger-Vac® recommande un séparateur par immersion pour neutraliser la poussière métallique.**

Div.1

CD-IT (114L)

EX (CFF) HEPA

SÉCURITAIRE EN
PRÉSENCE D'HYDROGÈNE
SÉPARATEUR PAR IMMERSION
CONÇU POUR ÊTRE UTILISÉ
AVEC L'HUILE MINÉRALE,
OU TOUT AUTRE LIQUIDE
NEUTRALISANT



EXP1-10 (IT-40L)

EX DT (CFF) HEPA

SÉPARATEUR PAR IMMERSION
CONÇU POUR ÊTRE UTILISÉ
AVEC L'EAU OU L'HUILE





TRIPHASE

DT CUVE DE RÉCUPÉRATION DÉTACHABLE

304 CHAMBRE FILTRANTE ET CUVE DE RÉCUPÉRATION EN ACIER INOXYDABLE 304

MFS SECOEUR MANUEL DE FILTRE

CD-100L (DT) EX

RÉCUPÉRATION DES POUSSIÈRES

TENSION	230 à 575 V
FRÉQUENCE	60 Hz
PUISSANCE ÉLEC.	3700 ou 5550 W
PUISSANCE	5 ou 7.5 HP
AMPÉRAGE	5 à 12 A
FLUX D'AIR	225 ou 324 CFM
PRESSION	155 po. H ₂ O
DÉCOMPRESSION	95 ou 100 po. H ₂ O

DIVISION 1

CLASSE I - GROUPE D
CLASSE II - GROUPES F, G, T3C

MOTEUR ET COMMUTATEUR D'ALIMENTATION DISPONIBLE
DIVISION 1 - CLASSE II - GROUPE E (POUSSIÈRES MÉTALLIQUES)

DIVISION 2

CLASSE I - GROUPE D
CLASSE II - GROUPES F, G, T3C



FILTRE HEPA
EFFICACITÉ DE 99.995% SUR 0.3 MICRON

Utilisation en **Continu 24-7**

2.5 po. CAMLOCK ENTRÉE D'AIR



Ex h IIC T6 Gb
Ex h IIIC T85°C Db
IECEx LCI 17.0076 X



À L'ABRI DES DÉCHARGES ÉLECTROSTATIQUES



GARANTI
POUR LA RÉCUPÉRATION DES POUSSIÈRES COMBUSTIBLES / CONDUCTRICES

Div.1

3.75 pi² FILTRE PRINCIPAL SURFACE DE FILTRATION

7 pi² HEPA / ULPA SURFACE DE FILTRATION

DT CUVE DE RÉCUPÉRATION DÉTACHABLE

304 CHAMBRE FILTRANTE ET CUVE DE RÉCUPÉRATION EN ACIER INOXYDABLE 304

MFS SECOEUR MANUEL DE FILTRE



FILTRE HEPA
EFFICACITÉ DE 99.995% SUR 0.3 MICRON

PTFE

FILTRE ANTISTATIQUE EN POLYTÉTRAFLUOROÉTHYLÈNE
COMPREND LE JOINT D'ÉTANCHÉITÉ, L'ANNEAU ET LES LACETS

UNIQUE VENTURI

SS-20 (DT) RE HEPA

RÉCUPÉRATION DES POUSSIÈRES

VENTURI	6 mm
ALIMENTATION	0.5 po.
PUISSANCE	15 HP
VOLUME D'AIR	45 CFM
PRESSION D'AIR	80 PSI
PRESSION	180 po. H ₂ O
RÉCUPÉRATION	25 L



SALES@TIGER-VAC.COM | 1 800 668-4437



Tiger-Vac inc.
11 SW 12th Ave.#112
Dania FL 33004 USA

T. (954) 925-3625
F. (954) 925-3626
E. sales@tiger-vac.com

Tiger-Vac International Inc.
2020 Boul. Dagenais Ouest
Laval QC H7L 5W2 Canada

T. (450) 625-0099
F. (450) 625-3388
E. sales@tiger-vac.com

Tiger-Vac Europa S.r.l.
Via Marie Curie, 17
Ozzano Emilia, Italy

T. (39) 051 79.53.52
F. (39) 051 4695077
E. info@tiger-vac.it

